

REFRIGERADORES Y
CONGELADORES
POLYVALENTES A GAS/
ELECTRICIDAD/
KEROSENO / BATERIA /
SOLAR

ATLANTS

ROHS COMPLIANT
ISO9001



LIBERTAD ENERGETICA

ENERGY FREEDOM



REFRIGERADORES Y CONGELADORES POLIVALENTES A GAS/ELECTRICIDAD/ KEROSENO / BATERIA / SOLAR

Los REFRIGERADORES Y CONGELADORES polivalentes son la perfecta solución para barcos, granjas, hospitales rurales o cualquier lugar donde no hay electricidad o esta es deficiente

Los refrigeradores polivalentes de absorción utilizan menos energía, son portátiles, durables, versátiles y flexibles por principio

Los refrigeradores polivalentes de absorción no tienen ninguna pieza móvil. No tienen ningún compresor, ningún motor, ventiladores u otras piezas móviles ¡No habrá motor que se encienda cada 15 minutos!

Ofrecemos dos líneas importantes de refrigeradores polivalentes de absorción, la línea portátil para barcos, camping, caravanas, transporte de medicinas, para la playa, excursiones etc... y la gama doméstica incluida en este catálogo. Éstos son ideales para utilizar en su casa de huéspedes, refugio de montaña, granjas, casas rurales, etc... .

Estas unidades vienen con una gama completa de funciones y de características de última generación. Modelos grandes para una instalación permanente o las unidades portátiles para la forma de vida más activa, hay una unidad para cada una de sus necesidades.

Mantenga las bebidas frías durante sus escapadas de fin de semana, goce de la paz del campo o sustituya simplemente una unidad existente. Mantenga sus alimentos seguros, perfectamente

conservados y libres de bacterias cuando usted está gozando de sus actividades de exterior.

¡Nuestros refrigeradores polivalentes de la absorción resolverán las necesidades en los ambientes más exigentes!

Atlants ofrece varios tamaños de alta calidad. Unidades combo de refrigerador/congelador ATLANTS se enorgullece del alto rendimiento y calidad de estos refrigeradores eficientes y versátiles.

El interior incluye estantes regulables, puertas reversibles, Ignición por piezo eléctrico, válvula de seguridad, diseños atractivos y cómodos de usar.

¡Congele el pescado fresco cuando acaba de capturarlo o mantenga frías sus bebidas en los calurosos días de verano.

Modelos pequeños compactos y fáciles de transportar y modelos de gran capacidad, tenemos el refrigerador/congelador perfecto para cabañas, acampadas, caravanas, hogares de vacaciones, los barcos y coches móviles.

Las unidades más grandes son una necesidad en cualquier granja, tienda o cualquier área donde no tengan un suministro eléctrico fiable o este sea simplemente, inexistente.

Modelos tri-valentes que funcionan con LP gas, la batería 12V o 24 voltios, o 120V/220V, además pueden conectarse a un sistema solar, sin necesidad de inversores.



ATLANTS



También ofrecemos otras líneas como bodegas climatizadas, mini frigoríficos para coche, para vacunas, para cosméticos, CoolBoxes, minibares etc



ATL50B***

FRIGORÍFICO 1 PUERTA
Capacidad 42L
Congelador integrado
Dimensiones (ANCHOX FONDOXALTO) mm
500*570*536
Peso neto 25Kgs
Peso bruto 27Kgs
Voltaje 110V o 220V o 12V
Puede funcionar a GAS BUTANO,

PROPANO O METANO.
Opcional: GAS NATURAL,
Keroseno/parafina
Refrigeración por
absorción.
Consumo (kw/h) 0.7
Consumo LP gas (g/24h)
350
Color standard: Blanco
otros opcionales.

**DISEÑO COMPACTO -EFICIENCIA
ENERGÉTICA. SILENCIOSO.
PUERTA REVERSIBLE**

ATL95****

FRIGORÍFICO DOBLE PUERTA

Capacidad total: 90 Litros Capacidad nevera 75L.
Congelador :15L
Dimensiones
(ANCHOX FONDOXALTO)
515 x 555 x 1040
mm
Peso neto 35 Kgs
Peso bruto 38 Kgs
Puede funcionar a
GAS BUTANO,
PROPANO O
METANO
Voltaje (versión
gas/eléctrico) 110V
o 220V o 12V
Opcional: GAS
NATURAL,
Keroseno/parafina
Refrigeración por
absorción.
Consumo (kw/h) 1.1
Consumo LP GAS
(g/24h)300
Keroseno/parafina
Consumo(L/24h) 1
Color Blanco



**GRAN CAPACIDAD
POTENTE PRODUCCIÓN DE FRIO.
EFICIENTE AISLAMIENTO**

ATL75***



**FRIGORIFICO 1
PUERTA** Capacidad
total 75L .
Congelador
integrado. Puede
funcionar a GAS
BUTANO, PROPANO
O METANO.
Opcional: GAS
NATURAL, Keroseno/

parafina

Dimensiones (ANCHOX FONDOXALTO) 515*560*750 mm.
Peso neto 28 Kgs Peso bruto 30 Kgs
Voltaje (versión gas/eléctrico) 110V o 220V o 12V
Refrigeración por absorción.
Consumo (kw/h) 0.9
Consumo LP gas(g/24h):350 Gms
Color Blanco standard otros opcionales

**DISEÑO COMPACTO -EFICIENCIA
ENERGÉTICA. SILENCIOSO. DOBLE
AISLAMIENTO FABRICACION DE HIELO**

ATL183****

FRIGORÍFICO DOBLE PUERTA

Capacidad total: 200 Litros
Capacidad nevera 165L
Congelador 35 Litros
Dimensiones
(ANCHOX FONDOXALTO) mm
Dimensiones unidad
595*735*1200
Peso neto 47 Kgs
Peso bruto 54 Kgs
Voltaje (versión gas/eléctrico)
110V o 220V o 12V
Opcional: GAS NATURAL,
Keroseno/parafina
Refrigeración por absorción.
Consumo(kw/h) 1.5
LP Gas Consumo (g/24h) 400
Keroseno/parafina
Consumo(L/24h) 1
Color Blanco standard. Otros
opcionales.

TODOS LOS MODELOS
PUEDEN SUMINISTRARSE
CON OPCION ELECTRICA



**Fantásticos para climas
cálidos y zonas rurales**

ATL240****

FRIGORÍFICO DOBLE PUERTA

Capacidad total: 280L.
Neva 240 L.
Congelador 40L.

Dimensiones (AXFXAL) mm
595*770*1380
Peso neto 68 Kg
Peso bruto 80 Kg

Versión electricidad: Voltaje 110V o 220V
Standard : funcionamiento a GAS butano,
propano, o metano.

Opcional: GAS NATURAL o Keroseno/
parafina
Refrigeración por absorción.
Consumo (kw/h) 1.8
LP Gas Consumo (g/24h) 400
Keroseno/parafina Consumo(L/24h) 1
Color Blanco . Otros opcional



280 Litros!

**GRAN CAPACIDAD
ESTANTES AJUSTABLES SUPER
SILAMIENTO . MENOS COSUMO
VERSATILIDAD
ENERGÉTICA**

CONGELADOR HORIZONTAL

ATL200****

Este congelador puede mantener una gran cantidad de alimentos
congelados en casi cualquier clima y sin necesidad de
electricidad

Características
Fácil acceso al sistema de drenaje para fácil limpieza ,
100% congelación eficiente y silenciosa

Capacidad (Litros) 200
Dimensiones (ANCHOXFONDOXALTO) mm
Dimensiones unidad 1030*680*880
Peso neto 38 Kgs
Peso bruto 40 Kgs

Versión electricidad: Voltaje 110V o 220V
Standard : funcionamiento a GAS butano, propano, o metano.
Opcional: GAS NATURAL o Keroseno/parafina
Refrigeración por absorción.
Consumo (kw/h) 1.8
LP Gas Consumo (g/24h) 500
Keroseno/parafina Consumo(L/24h) 1
Color Blanco . Otros opcional

Todos los aparatos van equipados con un sistema de
refrigeración por absorción, sin partes móviles ni desgaste
mecánico que les confiere una gran durabilidad y un
funcionamiento 100% SILENCIOSO



TROPICALIZADOS

**FRIO EN CUALQUIER LUGAR , POLIVALENCIA
ENERGETICA Y POTENTE PRODUCCION DE FRIO**

**LA MÁS POTENTE PRODUCCIÓN
DE FRÍO DEL MERCADO EN**