





# REFRIGERATEURS ET CONGELATEURS SOLAIRES - SUPER EFFICACITE ENERGETIQUE

| <br><br> | REFRIGERATEUR/CONGELATEUR   |   | CONGELATEURS (PEUT UTILISER COMME REFROIDISSEUR/RÉFRIGÉRATEUR)   |   |   |   |   |
|--|---|---|--|---|---|---|---|
|  | ATSL45  | ATSL-55   | ATLC40C  | ATLC90H   | ATL-C140  | ATLC-190  | ATLC-265  |
|  |    |  |   |  |  |  |  |
| CAPACITE   | 45 L.(38L. +7L.)  | 55 L.(42L. + 11 L.)   | 40 L.  | 90 L.   | 140 L.  | 190 L.  | 265 L.  |
| Voltage  | DC 12v ou DC24v   | DC 12v ou DC24v   | DC12v ou DC24v   | DC12v ou DC24v  | DC12v ou DC24v  | DC12v ou DC24v  | DC12v ou DC24v  |
| CONSUMMATION MOYEN   | 60w   | 62w   | 60w  | 65w   | 72w   | 78w   | 84w   |
| TEMPERATURES   | à +32°C peut donner -20°C, ajustable par système électronique de control , optionnel thermostat digitale extérieur avec display température . serrure avec clé  |   |  |   |   |   |   |
| ISOLATION  | Très bonne isolation pour réduire la consommation. mousse de polyuréthane libre de CFC  |   |  |   |   |   |   |
| SYSTEME  | Compresseur entièrement hermétique avec des circuits de commande intégrés, protection de basse tension réglable par le démarreur électronique de batterie, fusible électronique avec protection charge renversée automatique  |   |  |   |   |   |   |
| MATERIEL   | Durable et robuste construction   | Durable et robuste construction   | Durable et robuste construction en acier inoxydable et aluminium   |   |   |   |   |
| COULEUR STANDARD   | Argent ou selon besoins du client   |   | Blanc ou selon besoins du client   |   |   |   |   |
| POIDS  | approx.23kg/26kg  | approx.25kg/28kg  | approx.18kg/20kg   | approx.38kg/40kg  | approx.40kg/42kg  | approx.46kg/48kg  | approx.47kg/50kg  |
| CHARACTERISTIQUES SPECIALES  | lié directement à 24v ou DC12V, deux compartiments différents de réfrigération/congélateur (selon modèle) . protection de batterie anti décharge , protection contre basse tension, ruelle spéciale de vent pour ajuster la température du compartiment de réfrigération. Couvercle |   | lié directement à 24v ou DC12V, deux compartiments différents de réfrigération/congélateur (selon modèle) . protection de batterie anti décharge , protection contre basse tension, ruelle spéciale de vent pour ajuster la température du compartiment de réfrigération. Couvercle détachable |   |   |   |   |
| ACCESSOIRES  | OPTIONEL: FONCTIONNEMENT AC110 OU 220V - SAC DE PROTECTION  |   | OPTIONEL: FONCTIONNEMENT AC110 OU 220V   |   |   |   |   |
| QTE PAR CONTAINER  | 120pcs/20FQ 252PCS/40HQ   | 90pcs/20FQ 252PCS/40HQ  | 575PCS/40HQ  | 98/20'' FCL - 228PCS/40''FCL  | 52 units/20fcl 136PCS/40''FCL   | 36 units/20fcl - 100PCS/40HQ  | 32 units/20fcl & 90PCS/40HQ   |
| PACKING MEASURES   | 745*545*570   | 745*545*630   | 506*465*535  | 685*560*950   | 885*560*950   | 1000*580*930  | 1108*675*990  |
| MEASURES   | 650*450*480   | 650*450*540   | 475*450*520  | 626*556*900   | 815*555*900   | 955*520*900   | 1055*680*950  |

## REFRIGERATEURS ET CONGELATEURS SOLAIRES - SUPER EFFICATITE ENERGETIQUE

### REFRIGERATEURS 2 PORTES/COMBI POUR UTILIZATION COMME REFROIDISSEUR/RÉFRIGÉRATEUR ET CONGELATEUR



|                             | ATL-D120  | ATLD145  | ATLD160   | ATLD180   |
|-----------------------------|---|--|---|---|
|                             |    |  |  |  |
| CAPACITE                    | 120 L.(42L. congélateur,78 L. réfrigérateur)  | 145 L.(42L. congélateur,103 L. réfrigérateur)                                      | 160 L.(60L. congélateur,100 L. réfrigérateur)                                       | 180 L.(62L. congélateur,118 L. réfrigérateur)                                       |
| Voltage                     | DC 12v ou DC24v   | DC 12v ou DC24v  | DC 12v ou DC24v   | DC 12v ou DC24v   |
| CONSUMMATION MOYEN          | 72w   | 72w  | 75w   | 76w   |
| TEMPERATURES                | à +32°C peut donner -20°C, ajustable par système de control , optionnel thermostat digitale avec température display  |  |   |   |
| ISOLATION                   | Très bonne isolation pour réduire la consommation. mousse de polyuréthane libre de CFC  |  |   |   |
| SYSTEME                     | Compresseur entièrement hermétique avec des circuits de commande intégrés, protection de basse tension réglable par le démarreur électronique de batterie, fusible électronique avec protection charge renversée automatique  |  |   |   |
| MATERIEL                    | Durable et robuste construction en acier inoxydable et aluminium  |  |   |   |
| COULEUR STANDARD            | GRIS - BLANC OU SELON BESOINS DU CLIENT   |  |   |   |
| POIDS                       | approx.36kg/41kg  | approx.38kg/43kg   | approx.45kg/52kg  | approx.48kg/55kg  |
| CHARACTERISTIQUES SPECIALES | lié directement à 24v ou DC12V, deux compartiments différents de réfrigération/congélateur (selon modèle) . protection de batterie anti décharge , protection contre basse tension, ruelle spéciale de vent pour ajuster la température du compartiment de réfrigération. Couverture détachable |  |   |   |
| ACCESSOIRES                 | OPTIONEL: FONCTIONNEMENT AC110 OU 220V  |  |   |   |
| QTE PAR CONTAINER           | 84 UNITS /20FCL - 184PCS/40HQ   | 62 units/20fcl - 182PCS/40HQ   | 52/20fcl - 136PCS/40HQ  | 52/20fcl & 134PCS/40HQ  |
| PACKING MEASURES            | 530*590*1230  | 530*590*1355   | 560*610*1365  | 560*610*1460  |
| MEASURES                    | 445*540*1200  | 445*545*1330   | 499*550*1300  | 499*550*141   |